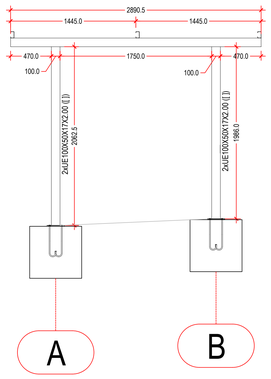
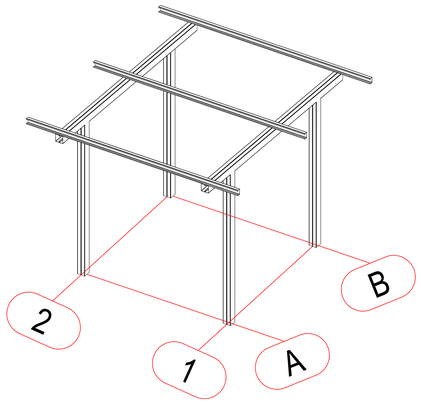
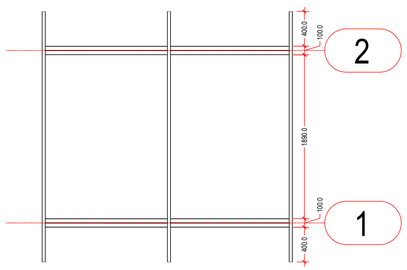


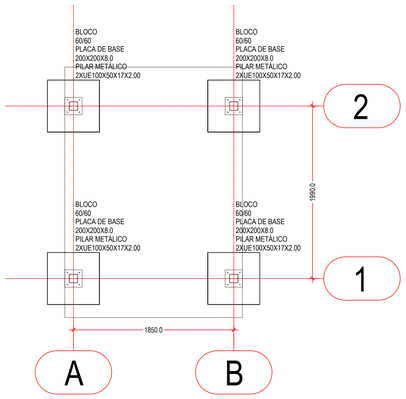
DETALHAMENTO DOS PÓRTICO
ESCALA: 1/25



PERPESCTIVA
SEM ESCALA



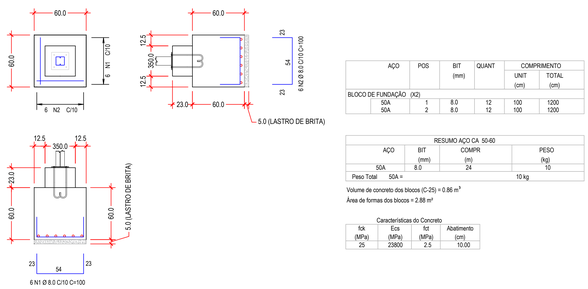
PLANTA DE COBERTURA
ESCALA: 1/25



PLANTA DE LOCAÇÃO DAS PLACAS DE BASE
ESCALA: 1/25

LISTA DE MATERIAIS

DESCRIÇÃO	PEÇAS	COMPRIMENTO	MATERIAL	PESO (kg) ou VOLUME (m³)
PERFIL UE100X50X17X2.00	PILAR/VIGA	14 metros	ASTM A36	98 kg
PERFIL UE 75X40X15X2.00	TERÇAS	9 metros	ASTM A36	23 kg
CHAPA GROSSA 8 mm	PLACA DE BASE	-	ASTM A36	10 kg
CHUMBADOR TIPO J 12.0 mm	CHUMBADOR	-	ASTM A36	7 kg



	AÇO	POS	BIT (mm)	QUANT	COMPRIMENTO UNIT (cm)	COMPRIMENTO TOTAL (cm)
BLOCO DE FUNDAÇÃO (X2)						
	50A	1	8.0	12	100	1200
	50A	2	8.0	12	100	1200

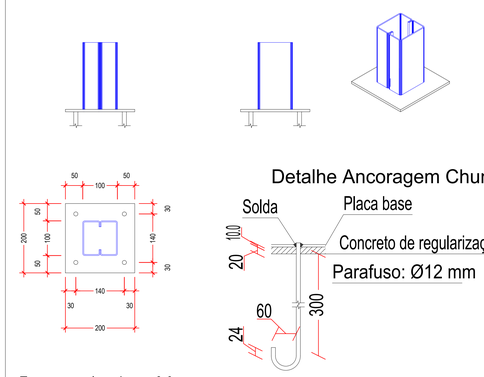
RESUMO AÇO CA 50-60			
AÇO	BIT (mm)	COMPR. (m)	PESO (kg)
50A	8.0	24	10
Peso Total 50A =			10 kg

Volume de concreto dos blocos (C-25) = 0,86 m³
Área de formas dos blocos = 2,88 m²

Características do Concreto			
fck (MPa)	Ecs (MPa)	fct (MPa)	Abatimento (cm)
25	23800	2.5	10.00

DETALHAMENTO DOS BLOCOS
ESCALA: 1/25

Detalhe da Placa de Base
Dimensões da Placa = 200x200x8.0 mm (Aço ASTM A-36)
Chumbador tipo J = 4 Ø 12 mm
Escala: Sem escala



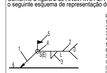
Espessura placa base: 8.0 mm

REFERÊNCIAS E SIMBOLOGIA

Para a representação dos símbolos de soldas consideram-se as indicações da norma ANSI/AWS A2.4:98 STANDARD SYMBOLS FOR WELDING, BRAZING, AND NONDESTRUCTIVE EXAMINATION.

MÉTODO DE REPRESENTAÇÃO DE SOLDAS

Conforme a figura 2 de ANSI/AWS A2.4:98 e os tipos de soldas utilizados neste projeto, desenvolve-se o seguinte esquema de representação de uma solda:



Referências:
1: seta (local onde será efetuado a solda);
2: linha de referência;
3: símbolo básico de solda (ver tabela abaixo);
4: símbolo solda perimetral (executar solda em todo o contorno da ligação);
5: executar a solda no local da montagem da estrutura.
6: linha do desenho que identifica a ligação proposta.
S: profundidade do bisel. Em soldas em ângulo, é o lado do triângulo inscrito;
(E): tamanho do cordão em soldas de topo.
L: comprimento efetivo do cordão de solda.
D: dado suplementar. Em geral, a série de eletrodo a utilizar e o processo pré-qualificado de solda.

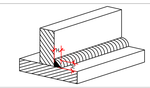
A informação relacionada com o lado da ligação soldada à qual aponta a seta, coloca-se por baixo da linha de referência, enquanto que para o lado oposto, indica-se acima da linha de referência:

Onde:
OS(Other Side): é o outro lado da seta
AS(Arrow Side): é o lado da seta

Referência 3

Designação	Ilustração	Símbolo
Solda de filete		
Solda de topo em "V" simples (com chanfro)		
Solda de topo em bisel simples		
Solda de topo em bisel duplo		
Solda de topo em bisel simples com chanfro de raiz largo		
Solda combinada de topo em bisel simples e em ângulo		
Solda de topo em bisel simples com lado curvo		

Solda de filete



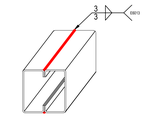
NOTAS GERAIS (AÇO):
- Perfis metálicos em aço ASTM - A36;
- Executar a perfeita limpeza das peças, retirando carepas e outras impurezas como oxidação com o uso de jateamento de areia ou decapol. Depois, aplicar o primer (zarcão) e posteriormente, a pintura;
- Acrescentar na lista de material eletrodos e chapas de vedação;
- A posição final das terças metálicas deverá ser definida na obra, em função das telhas e calhas;
- Todas as medidas devem ser confirmadas no local;
- As pontas dos perfis metálicos devem ser vedadas com chapa 14;
- Cotas em milímetros e elevações em metros;
- A locação das chapas de base segue a mesma locação dos pilares metálicos (ver eixo de locação).

SOLDAS:
- Executar solda tipo filete (ver figura a seguir) em todo o perímetro de ligação entre dois perfis metálicos;
- Executar solda com eletrodo revestido (SMAW) E6013 (Tensão de ruptura igual a 60 ksi);
- Espessura mínima (H) do cordão de solda, conforme Tabela 10 da ABNT NBR 8800:2008 (a seguir).

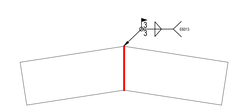
Tabela 10 ABNT NBR 8800:2008

Espessura da chapa mais grossa na ligação (mm)	Tamanho mínimo do lado de uma solda (H).Dimensões em mm (*)
Menor que ou igual a 6.35	3
Menor que ou igual a 12.5	5
Menor que ou igual a 19	6
Maior que 19	8
(*) Executada em uma só passada	

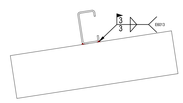
UNIÃO DOS PERFIS: 2xUE 75X40X15X2.00 (L)



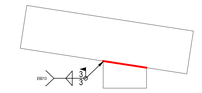
UNIÃO DOS PERFIS: CUMEEIRA



UNIÃO DOS PERFIS: LIGAÇÃO TERÇA-VIGA



UNIÃO DOS PERFIS: LIGAÇÃO PILAR-VIGAS



DETALHAMENTO DAS SOLDAS
SEM ESCALA

ESTADO DE GOIÁS
SECRETARIA DE ESTADO DA EDUCAÇÃO
SUPERINTENDÊNCIA DE INFRAESTRUTURA
GERÊNCIA DE PROJETOS E INFRAESTRUTURA

GERÊNCIA DE PROJETOS E INFRAESTRUTURA
APROVADO ___/___/___
TÉCNICO RESPONSÁVEL PELA APROVAÇÃO

CE ANTÔNIO ALVES FORTES

AMPLIAÇÃO/REFORMA

ENDEREÇO
Praça da Bandeiras. s/nº, Jardim Cristal, CEP 74.982-310, Aparecida de Goiânia - Go

ÁREA DO TERRENO	ÁREA PERMEAB.	ÁREA EXISTENTE	ÁREA A DEMOLIR	ÁREA A CONSTRUIR	ÁREA TOTAL CONSTRUÇÃO
3.014,03 m²					

Documento assinado digitalmente
gov.br GLEYCE KELLY DE SOUSA CUSTÓDIO
Data: 03/10/2023 11:47:39-03:00
Verifique em https://validar.iti.gov.br

AUTOR: ENG. CIVIL GLEYCE KELLY DE SOUSA CUSTÓDIO - CREA: 1018610811/D-GO

RT DA OBRA:

PROPRIETÁRIO: SECRETARIA DE ESTADO DA EDUCAÇÃO CNPJ: 01.409.705.0001-20
PREPOSTO: SABRINA SILVA VIEIRA VALENTE CPF: 041.530.091-64

PASSARELA 3
TIPO DE PROJETO

- DETALHAMENTO DOS PÓRTICOS;
- DETALHAMENTO DAS PLACAS DE BASE;
- PLANTA DE COBERTURA;
- PLANTA DE LOCAÇÃO;
- ASSUNTO:

DATA:	ESCALA:	REVISÃO:	Nº RRT/ART:
OUTUBRO/2023	INDICADA	000	1020230268232

REV.	DATA	DESCRIÇÃO	VISTO
00	03/10/2023	EMISSÃO INICIAL (R00)	GKSC

FOLHA: 1/1